

затворов на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

7. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 6 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

8. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «Торговый дом «Каштан» тел./факс +380(44) 290-28-08. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «Торговый дом «Каштан». Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Дата импортирования

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ДИСКОВЫЙ ПОВОРОТНЫЙ с диском из нержавеющей стали и уплотнением PTFE DN 40-600, PN 16



1. Основные сведения

Наименование изделия

Затвор чугунный дисковый поворотный с диском из нержавеющей стали и уплотнением PTFE DN 15 - 600, PN 16

Предприятие-изготовитель

«HEBEI CENTRAL PLUMING INDUSTRIES CO., LTD», Китай

Область применения

Для установки в качестве запорного устройства и условно-регулирующего устройства на трубопроводах различного назначения транспортирующих среды не агрессивные к материалам изделия

Сертификат соответствия

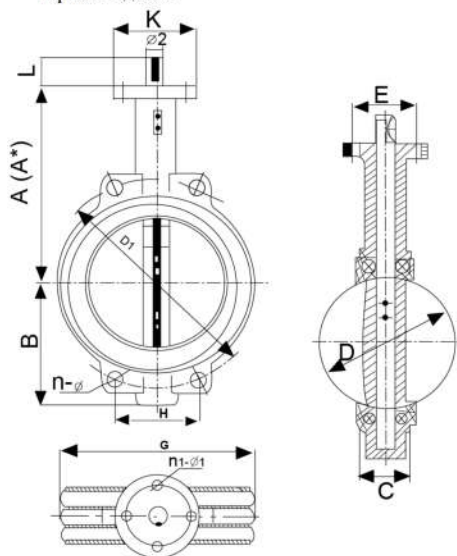
№ UA1.007.0059876-12, выдан ООО «Торговый дом «Каштан».

2. Основные технические данные

| | |
|---|---|
| Тип присоединения | стяжное (между фланцами) |
| Давление номинальное PN, МПа (кгс/см ²) | 1,6 (16) |
| Температура рабочей среды, °С | от -70 до +250 |
| Рабочая среда | вода, пар, бензин, керосин, мазут, спирты, минеральные масла и смазки, растительное масло, водомасляные эмульсии и другие слабоагрессивные среды. |
| Класс герметичности по ГОСТ 9544-93 | A |
| Температура окружающей среды, °С | от -50 до +250 |
| Управление | ручное (рычаг), редуктор |
| Средний ресурс до замены, циклов | 1500 |
| Средний срок службы, лет | 5 |

Основные размеры и вес указаны в таблице 1.

Чертеж изделия

**3. Материал основных деталей**

| Деталь | Материал |
|------------------------|---|
| Корпус | Серый чугун |
| Диск | Сталь нержавеющая AISI 304 |
| Шток | Сталь нержавеющая AISI 304 |
| Уплотнительная манжета | Политетрафторэтилен (фторопласт) (PTFE) |

4. КомплектностьЗатвор в сборе - 1 шт.
Паспорт - 1 экз.**Таблица 1**

| Обозначение | Размеры | | | | | | | | | | | | | | Вес |
|-------------|---------|------|-----|-------|-------|----|--------|-------|----------------|-----|--------|--------|--------------------------------|----------------|------|
| | мм | дюйм | A | B | C | D | L | H | D ₁ | n-Ø | K | E | p ₁ -Ø ₁ | Ø ₂ | |
| 50 | 2" | 161 | 80 | 42 | 52.9 | 32 | 84.4 | 120 | 4-23 | 77 | 57.15 | 4-6.7 | 12.6 | 118 | 2.5 |
| 65 | 2.5" | 175 | 89 | 44.7 | 64.5 | 32 | 96.2 | 136.2 | 4-26.5 | 77 | 57.15 | 4-6.7 | 12.6 | 137 | 3.2 |
| 80 | 3" | 181 | 95 | 45.2 | 78.8 | 32 | 61.23 | 160 | 8-18 | 77 | 57.15 | 4-6.7 | 12.6 | 143 | 3.6 |
| 100 | 4" | 200 | 114 | 52.1 | 104 | 32 | 70.80 | 185 | 4-24.5 | 92 | 69.85 | 4-10.3 | 15.77 | 156 | 4.9 |
| 125 | 5" | 213 | 127 | 54.4 | 123.3 | 32 | 82.28 | 215 | 4-23 | 92 | 69.85 | 4-10.3 | 18.92 | 190 | 7 |
| 150 | 6" | 226 | 139 | 55.8 | 155.6 | 32 | 91.08 | 238 | 4-25 | 92 | 69.85 | 4-10.3 | 18.92 | 212 | 7.8 |
| 200 | 8" | 260 | 175 | 60.6 | 202.5 | 45 | 76.35 | 295 | 4-25 | 115 | 88.9 | 4-14.3 | 22.1 | 268 | 13.2 |
| 250 | 10" | 292 | 203 | 65.6 | 250.5 | 45 | 92.40 | 357 | 4-29 | 115 | 88.9 | 4-14.3 | 28.45 | 325 | 19.2 |
| 300 | 12" | 337 | 242 | 76.9 | 301.6 | 45 | 105.34 | 407 | 4-29 | 140 | 107.95 | 4-14.3 | 31.6 | 403 | 32.5 |
| 350 | 14" | 368 | 267 | 76.5 | 333.3 | 45 | 91.11 | 467 | 4-30 | 140 | 107.95 | 4-14.3 | 31.6 | 436 | 41.3 |
| 400 | 16" | 400 | 309 | 86.5 | 389.6 | 72 | 102.42 | 525 | 4-30 | 197 | 158.75 | 4-20.6 | 33.15 | 488 | 61 |
| 500 | 20" | 480 | 361 | 131.8 | 491.6 | 82 | 101.68 | 650 | 4-30 | 197 | 158.75 | 4-20.6 | 41.15 | 593 | 128 |
| 600 | 24" | 562 | 459 | 152 | 592.5 | 82 | 120.46 | 770 | 20-36 | 276 | 215.9 | 4-22.2 | 50.65 | 816 | 188 |

5. Инструкция по установке и монтажу

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.

Перед установкой на трубопровод затворы подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей затвора, проверить легкость и плавность хода.

Монтаж затворов производить между воротниковыми и плоскими фланцами (ГОСТ 12821-80, ГОСТ 12820-80) встык и стяжки их резьбовыми шпильками. При установке дополнительные уплотнительные прокладки фланцевого соединения не требуются.

ВНИМАНИЕ: Затворы допустимо монтировать между фланцами PN10, в случае если максимальное давление рабочей среды не превышает 1,0 МПа.

Рабочее положение затвора – любое, кроме расположения штоком вниз. Направление движения рабочей среды – любое. Для уменьшения износа седлового уплотнения и увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать с горизонтальным положением штока ±30°, особенно для рабочих сред, содержащих абразивные частицы или осаждающиеся примеси.

Затворы устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др. Произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Перед началом монтажа диск затвора необходимо приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за проекцию корпуса затвора. При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между ними затвора. Затвор поворотный необходимо отцентрировать и закрутить, но не затягивать шпильки. Открыть диск затвора в положение «полностью открыт». Затяжка шпилек на межфланцевом соединении должна быть равномерной по всему периметру до момента соприкосновения плоскостей фланцев и корпуса затвора (металлическая часть).

Для проверки правильности установки произвести медленное закрытие и открытие поворотного затвора. Затвор должен свободно открываться и закрываться. Затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа).

ВНИМАНИЕ: Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.

6. Правила хранения и транспортировки

Затворы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°С до плюс 50°С.

Транспортирование затворов может производиться любым видом транспорта. При этом установка