

### 7. Порядок работы и техническое обслуживание

Во время эксплуатации следует производить регулярные осмотры в зависимости от режима работы системы. При осмотре проверить: общее состояние задвижки; резьбовую часть шпинделя, которая должна быть смазана (рекомендуется смазка ЦИАТИМ-201); состояние болтовых соединений; герметичность прокладочного соединения и сальникового уплотнения.

При длительной работе задвижки периодически, не реже одного раза в два месяца, производить открывание и закрывание в целях очистки затвора.

Для предотвращения попадания между шиберами механических частиц из трубопровода необходимо установить перед задвижкой по направлению потока среды фильтр механической очистки.

При невозможности добиться устранения протечки в сальниковой камере путем подтяжки откидных болтов, сальниковую набивку следует сменить. Конструкцией задвижек предусмотрена возможность ремонта уплотнительных поверхностей путем проточки и притирки. С целью устранения дефектов разборку задвижек нужно производить на отключенном трубопроводе или в снятом положении.

### 8. Правила хранения и транспортировки

Задвижки хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 30°C до плюс 50°C.

Транспортирование задвижек может производиться любым видом транспорта. При этом установка задвижек на транспортные средства должна исключать возможность ударов друг о друга и появление механических повреждений, внутренние поверхности должны быть предохранены от загрязнений.

### 9. Гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие задвижек требованиям безопасности и настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

### 8. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО «Торговый дом «Каштан» тел./факс +380(44)244-7886. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО «Торговый дом «Каштан». Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Дата импортирования

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ДВУХДИСКОВАЯ с выдвигным шпинделем 30ч6бр

DN 50-500, PN 10



**1. Основные сведения**

Наименование изделия  
 Предприятие-изготовитель  
 Область применения

Задвижка чугунная параллельная двухдисковая DN 50 - 500, PN 10  
 «HEBEI CENTRAL PLUMING INDUSTRIES CO., LTD», Китай  
 Для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих нефть, масла, воду и другие жидкие среды, не агрессивные к материалам изделия.

Сертификат соответствия

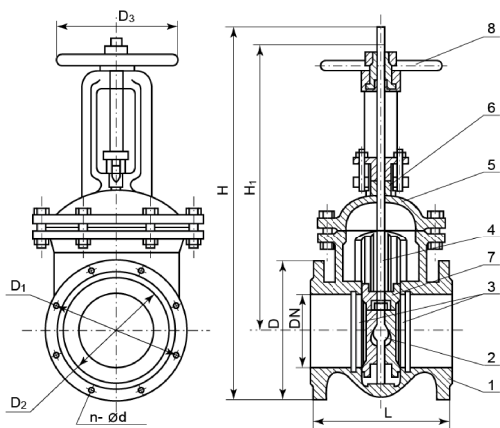
№ UA1.007.0130917-12, выдан ООО «Торговый дом «Каштан».

**2. Основные технические данные**

Тип присоединения	фланцевое
Давление номинальное PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,0 (10)
Температура рабочей среды, °С	от -30 до +225
Рабочая среда (температура среды)	вода и пар (до +220 °С), нефть и масла (до +90 °С), бензольные углеводороды(до +200 °С), феноляты, растворы щелочей, каменноугольные масла, смолы, надземные воды (до +225 °С).
Класс герметичности по ГОСТ 9544-93	C - D
Температура окружающей среды, °С	от -30 до +40
Управление	ручное (маховик)
Средний ресурс до замены, циклов	200 - 400
Средний срок службы, лет	3

Основные размеры и вес указаны в таблице 1.

Чертеж изделия



**3. Материал основных деталей**

Деталь	Материал
1 - корпус	серый чугун
2 - клин	серый чугун
3 - диски	серый чугун с вальцованными латунными уплотнительными кольцами
4 - шпindelь	сталь
5 - крышка	серый чугун
6 - сальник	серый чугун, сальниковая набивка
7 - втулка резьбовая	сталь
8 - маховик	DN50-100 - сталь DN125-500 - серый чугун

**4. Комплектность**

Задвижка в сборе - 1 шт.  
 Паспорт - 1 экз.

**Таблица 1**

Обозначение		Размеры, мм										Вес
мм	дюйм	DN	L	D	D1	D2	D3	d	n	H	H1	кг
50	2"	50	180	160	125	102	160	18	4	341	278	9,7
80	3"	80	210	195	160	138	160	18	4	456	364	16,2
100	4"	100	230	215	180	158	200	18	8	536	421	20,5
125	5"	125	255	245	210	184	240	18	8	628	485	31,0
150	6"	150	280	260	240	212	240	22	8	735	570	40,0
200	8"	200	330	335	295	268	280	23	8	920	710	50,0
250	10"	250	450	390	350	320	320	23	8	1105	843	100,0
300	12"	300	500	440	400	370	400	23	12	1505	1195	135,0
400	14"	400	600	565	515	482	400	27	16	1560	1480	180,0
500	16"	500	700	670	620	585	600	27	20	1750	1537	250,0

**5. Инструкция по установке и монтажу**

Продолжительность службы и исправность задвижек зависят от правильного монтажа и подготовки их к работе, а также от качества подготовки рабочей среды.

Непосредственно перед установкой задвижек на трубопровод произвести расконсервацию внутренних полостей и внешних поверхностей горячей водой с последующей сушкой или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиркой насухо. При необходимости внешние части изделия окрасить согласно требованиям эксплуатирующей организации. При установке изделий на трубопровод произвести подтяжку прокладочных соединений и сальникового уплотнения, т.к. в период транспортирования и хранения изделий может произойти разгерметизация. Эти факторы не являются браковочным признаком.

Перед монтажом задвижек следует проверить состояние внутренних полостей задвижек, доступных для визуального осмотра; герметичность затвора. Трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и др. Задвижки должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие, и доступных для осуществления текущего ремонта и осмотра при эксплуатации.

Задвижки устанавливаются в любом положении, кроме положения маховиком вниз. При установке задвижек по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения, а так же необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов.

Непосредственно после монтажа все задвижки должны быть открыты и произведена тщательная продувка трубопровода.

Перед пуском установки проверить работу движущихся частей задвижки - полностью открыть или закрыть ее и установить в рабочем положении.

Испытания на герметичность затворов арматуры необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-94.

**6. Указания мер безопасности**

К эксплуатации и обслуживанию задвижек допускается персонал, изучивший правила безопасности.

Для обеспечения безопасности труда категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Использование дополнительных рычагов с приложением усилия, превышающего указанное в таблице 2, не допускается.

Не допускается также применять гаечные ключи, большие по размеру, чем это требуется для крепежных деталей в каждом конкретном случае.

**Таблица 2**

DN, мм	Усилие на рукоятке, Н	Момент на рукоятке, НМ
50	377	37,7
80	580	72,5
100	630	78,75
150	670	80,4
200	660	92,4
250	905	126,7
300	1 250	150,8