

шпильок на міжфланцевому з'єднанні повинна бути рівномірною по всьому периметру до моменту зіткнення площин фланців і корпусу затвора (його металевої частини).

Для перевірки правильності установки провести повільне закриття і відкриття поворотного затвора. Затвор повинен вільно відкриватися і зачинятися. Затвори не повинні відчувати навантажень від трубопроводів (вигин, стиск, розтяг, кручення, перекося, нерівномірність зтяжки кріплення).

УВАГА: Заборонено виконувати зварювальні роботи на трубопроводі після встановлення затвора.

#### 6. Правила зберігання та транспортування

Затвори зберігати в приміщеннях з природною вентиляцією при температурі навколишнього повітря від мінус 30 ° С до плюс 50 ° С.

Транспортування затворів може здійснюватися будь-яким видом транспорту. При цьому перевезення затворів на транспортних засобах повинна виключати можливість ударів один об одного і появи механічних пошкоджень. Внутрішні поверхні повинні бути захищені від забруднень.

#### 7. Гарантія виробника

Виробник гарантує відповідність затворів вимогам безпеки і цьому паспорту при дотриманні споживачем умов експлуатації, транспортування і зберігання.

Гарантійний термін експлуатації 6 місяців з дня введення в експлуатацію, але не більше 12 місяців з дня відвантаження споживачеві.

Гарантійні зобов'язання поширюються на всі дефекти, що виникли з вини виробника.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення режимів зберігання, монтажу, випробування, експлуатації та обслуговування виробів;
- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробів;
- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;
- пошкоджень, викликаних неправильними діями споживача;
- наявності механічних пошкоджень або слідів втручання в конструкцію виробу.

#### 8. Умови гарантійного обслуговування

Претензії щодо якості виробів можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонту виробів приймає виробник, або його уповноважений представник. Замінений виріб або його частини, отримані в результаті ремонту, переходять у власність виробника. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Споживачеві не відшкодовуються. У випадку необгрунтованої претензії витрати на діагностику та експертизу виробу оплачуються Споживачем.

Вироби приймаються в гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Дата виготовлення/імпортування

## ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

### ЗАТВОР ЧАВУННИЙ ДИСКОВИЙ ПОВОРОТНИЙ з чавунним хромованим диском та ущільненням EPDM DN 40-400, PN 16



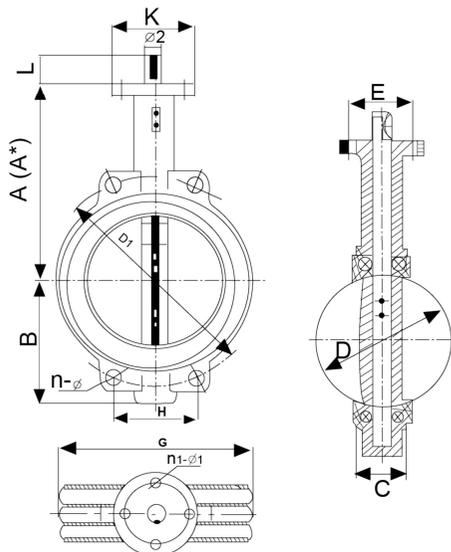
## 1. Загальні відомості

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Найменування виробу   | Затвор чавунний дисковий поворотний з чавунним хромованим диском і ущільненням EPDM DN 40 - 400, PN 16  |
| Підприємство-виробник | «HEBEI CENTRAL PLUMBING INDUSTRIES CO., LTD», Китай   |
| Галузь застосування   | Для встановлення в якості запорного і умовно регульовального пристрою на трубопроводах різного призначення, які транспортують середовища не агресивні до матеріалів виробу. |

## 2. Загальні технічні дані

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Тип приєднання                                  | Стяжне (між фланцями)   |
| Тиск номінальний PN, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | 1,6 (16)                |
| Температура робочого середовища, °C             | від -40 до +130         |
| Робоче середовище                               | вода, пара              |
| Клас герметичності згідно ГОСТ 9544-93          | A                       |
| Температура навколишнього середовища, °C        | від -50 до +250         |
| Керування                                       | Ручне (ричаг), редуктор |
| Середній ресурс до заміни, циклів               | 1500                    |
| Середній термін використання, років             | 5                       |

Креслення виробу



## 3. Матеріал основних деталей

| Деталь             | Матеріал                |
|--------------------|-------------------------|
| Корпус             | Сірий чавун             |
| Диск               | Хромований ковкий чавун |
| Шток               | Сталь                   |
| Манжета ущільнення | EPDM                    |

Загальні розміри та вагу наведено в таблиці № 1.

Таблиця № 1

| Позначення | Розміри |      |     |    |       |    |        |     |                |     |        |        |                                |                | Маса |
|------------|---------|------|-----|----|-------|----|--------|-----|----------------|-----|--------|--------|--------------------------------|----------------|------|
|            | мм      | дюйм | A   | B  | C     | D  | L      | H   | D <sub>1</sub> | n-ø | K      | E      | n <sub>1</sub> -ø <sub>1</sub> | Ø <sub>2</sub> |      |
| 50         | 2"      | 161  | 80  | 40 | 52.9  | 32 | 84.4   | 120 | 4-23           | 77  | 57.15  | 4-6.7  | 12.6                           | 90             | 2.1  |
| 65         | 2.5"    | 175  | 89  | 43 | 64.5  | 32 | 96.2   | 145 | 4-26.5         | 77  | 57.15  | 4-6.7  | 12.6                           | 110            | 2.5  |
| 80         | 3"      | 181  | 95  | 43 | 78.8  | 32 | 61.23  | 160 | 8-18           | 77  | 57.15  | 4-6.7  | 12.6                           | 125            | 2.8  |
| 100        | 4"      | 200  | 114 | 49 | 104   | 32 | 70.80  | 185 | 4-24.5         | 92  | 69.85  | 4-10.3 | 15.77                          | 150            | 3.9  |
| 125        | 5"      | 213  | 127 | 52 | 123.3 | 32 | 82.28  | 215 | 4-23           | 92  | 69.85  | 4-10.3 | 18.92                          | 182            | 5.5  |
| 150        | 6"      | 226  | 139 | 52 | 155.6 | 32 | 91.08  | 238 | 4-25           | 92  | 69.85  | 4-10.3 | 18.92                          | 205            | 6.5  |
| 200        | 8"      | 260  | 175 | 58 | 202.5 | 45 | 76.35  | 295 | 4-25           | 115 | 88.9   | 4-14.3 | 22.1                           | 265            | 11.4 |
| 250        | 10"     | 292  | 203 | 65 | 250.5 | 45 | 92.40  | 355 | 4-29           | 115 | 88.9   | 4-14.3 | 28.45                          | 325            | 17.8 |
| 300        | 12"     | 337  | 242 | 75 | 301.6 | 45 | 105.34 | 400 | 4-29           | 140 | 107.95 | 4-14.3 | 31.6                           | 370            | 32.5 |
| 350        | 14"     | 368  | 267 | 81 | 333.3 | 45 | 91.11  | 460 | 4-30           | 140 | 107.95 | 4-14.3 | 31.6                           | 436            | 41.3 |
| 400        | 16"     | 400  | 309 | 87 | 389.6 | 72 | 102.42 | 520 | 4-30           | 197 | 158.75 | 4-20.6 | 33.15                          | 470            | 61   |

## 4. Комплектність

Затвор - 1 шт.

Паспорт - 1 шт.

## 5. Інструкція з установки та монтажу

До монтажу, експлуатації та обслуговування затворів допускається персонал, що вивчив пристрій затворів, правила техніки безпеки та вимоги інструкції з експлуатації.

Перед установкою на трубопровід затвори піддаються огляду і перевірці, при цьому необхідно звернути увагу на стан внутрішніх порожнин затвора, перевірити легкість і плавність ходу рухомих частин.

Монтаж затворів виконувати між плоскими або воротниковими фланцями (ГОСТ 12821-80, ГОСТ 12820-80) встик та стягувати кріплення різьбовими шпильками, або болтами. Використовувати прокладки ущільнення фланцевих з'єднань не потрібно.

**УВАГА:** Допускається монтаж між фланцями PN10 у випадку, якщо максимальний тиск робочого середовища не перевищує 1,0 МПа.

Робоче положення затвора - будь-яке, крім розташування штоком вниз. Напрямок руху робочого середовища - будь-який. Для зменшення зносу сідлового ущільнення і подовження терміну служби поворотний затвор рекомендується встановлювати з горизонтальним положенням штока ± 30 °, особливо для робочих середовищ, що містять абразивні частинки або осідаючі домішки.

Затвори встановлюються в місцях доступних для огляду і обслуговування. Перед установкою трубопровід повинен бути очищений від бруду, окалини, піску та ін. Провести огляд ущільнюючих поверхонь відповідних фланців. На них не повинно бути забоїн, раковин, задирок, а також інших дефектів поверхонь. Перед початком монтажу диск затвора необхідно відкрити, але так, щоб диск не виходив за проекцію корпусу затвора. Під час монтажу затворів необхідно, щоб фланці на трубопроводі були встановлені без перекосів та на відстані, що забезпечує вільне розміщення між ними затвора. Затвор поворотний необхідно відцентрувати і закрутити, але не затягувати шпильки. Відкрити диск затвора в положення «повністю відкритий». Затягування