

затяжкі кріплення).

УВАГА: Заборонено виконувати зварювальні роботи на трубопроводі після встановлення затвора.

6. Правила зберігання та транспортування

Затвори зберігати в приміщеннях з природною вентиляцією при температурі навколишнього повітря від мінус 30 ° С до плюс 50 ° С.

Транспортування затворів може здійснюватися будь-яким видом транспорту. При цьому перевезення затворів на транспортних засобах повинна виключати можливість ударів один об одного і появи механічних пошкоджень. Внутрішні поверхні повинні бути захищені від забруднень.

7. Гарантії виробника

Виробник гарантує відповідність затворів вимогам безпеки і цьому паспорту при дотриманні споживачем умов експлуатації, транспортування і зберігання.

Гарантійний термін експлуатації 6 місяців з дня введення в експлуатацію, але не більше 12 місяців з дня відвантаження споживачеві.

Гарантійні зобов'язання поширюються на всі дефекти, що виникли з вини виробника.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення режимів зберігання, монтажу, випробування, експлуатації та обслуговування виробів;
- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробів;
- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;
- пошкоджень, викликаних неправильними діями споживача;
- наявності механічних пошкоджень або слідів втручання в конструкцію виробу.

8. Умови гарантійного обслуговування

Претензії щодо якості виробів можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонту виробів приймає виробник, або його уповноважений представник. Замінений виріб або його частини, отримані в результаті ремонту, переходять у власність виробника. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Споживачеві не відшкодовуються. У випадку необгрунтованої претензії витрати на діагностику та експертизу виробу оплачуються Споживачем.

Вироби приймаються в гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Дата виготовлення/імпортування

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

ЗАТВОР ЧАВУННИЙ ДИСКОВИЙ ПОВОРОТНИЙ з диском із нержавіючої сталі та ущільненням PTFE DN 40-300, PN 16



1. Загальні відомості

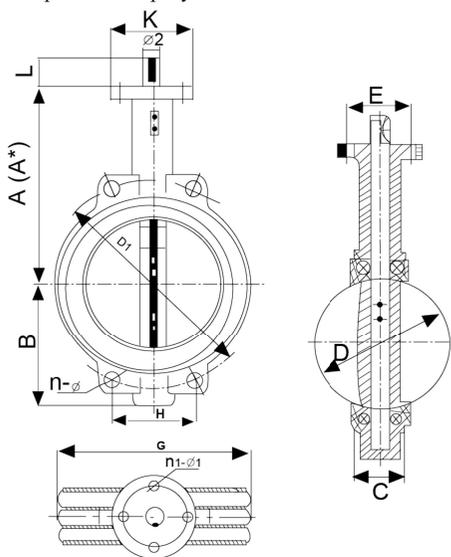
Найменування виробу	Затвор чавунний дисковий поворотний з диском із нержавіючої сталі та ущільненням PTFE DN 15 - 300, PN 16
Підприємство-виробник	«HEBEI CENTRAL PLUMING INDUSTRIES CO., LTD», Китай
Галузь застосування	Для встановлення в якості запорного і умовно регулюючого пристрою на трубопроводах різного призначення, які транспортують середовища не агресивні до матеріалів виробу.

2. Загальні технічні дані

Тип приєднання	стяжне (між фланцями)
Тиск номінальний PN, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)
Температура робочого середовища, °C	від -70 до +250
Робоче середовище Клас герметичності згідно ГОСТ 9544-93	вода, пара, бензин, гас, мазут, спирти, мінеральні олії та мастила, рослинна олія, водомасляні емульсії та інші слабоагресивні середовища.
Клас герметичності згідно ГОСТ 9544-93	A
Температура навколишнього середовища, °C	від -50 до +250
Керування	ручне (ричаг), редуктор
Середній ресурс до заміни, циклів	1500
Середній термін використання, років	5

Загальні розміри та вагу наведено в таблиці № 1

Креслення виробу



3. Матеріал основних деталей

Деталь	Матеріал
Корпус	Сірий чавун
Диск	Сталь нержавіюча AISI 304
Шток	Сталь нержавіюча AISI 304
Манжета ущільнення	Політетрафторетилен (фторопласт) (PTFE)

4. Комплектість

Затвор - 1 шт.
Паспорт - 1 шт.

Таблиця 1

Позначення	Розміри, мм														Маса
	мм	дюйм	A	B	C	D	L	H	D ₁	n-Ø	K	E	n ₁ -Ø ₁	Ø ₂	
50	2"	161	80	42	52.9	32	84.4	120	4-23	77	57.15	4-6.7	12.6	118	2.5
65	2.5"	175	89	44.7	64.5	32	96.2	136.2	4-26.5	77	57.15	4-6.7	12.6	137	3.2
80	3"	181	95	45.2	78.8	32	61.23	160	8-18	77	57.15	4-6.7	12.6	143	3.6
100	4"	200	114	52.1	104	32	70.80	185	4-24.5	92	69.85	4-10.3	15.77	156	4.9
125	5"	213	127	54.4	123.3	32	82.28	215	4-23	92	69.85	4-10.3	18.92	190	7
150	6"	226	139	55.8	155.6	32	91.08	238	4-25	92	69.85	4-10.3	18.92	212	7.8
200	8"	260	175	60.6	202.5	45	76.35	295	4-25	115	88.9	4-14.3	221	268	13.2
250	10"	292	203	65.6	250.5	45	92.40	357	4-29	115	88.9	4-14.3	28.45	325	19.2
300	12"	337	242	76.9	301.6	45	105.34	407	4-29	140	107.95	4-14.3	31.6	403	32.5

5. Інструкція з установки та монтажу

До монтажу, експлуатації та обслуговування затворів допускається персонал, що вивчив пристрій затворів, правила техніки безпеки та вимоги інструкції з експлуатації.

Перед установкою на трубопровід затвори піддаються огляду і перевірці, при цьому необхідно звернути увагу на стан внутрішніх порожнин затвора, перевірити легкість і плавність ходу рухомих частин.

Монтаж затворів виконувати між плоскими або воротниковими фланцями (ГОСТ 12821-80, ГОСТ 12820-80) встик та стягувати кріплення різьбовими шпильками, або болтами. Використовувати прокладки ущільнення фланцевих з'єднань не потрібно.

УВАГА: Допускається монтаж між фланцями PN10 у випадку, якщо максимальний тиск робочого середовища не перевищують 1,0 МПа.

Робоче положення затвора - будь-яке, крім розташування штоком вниз. Напрямок руху робочого середовища - будь-який. Для зменшення зносу сідлового ущільнення і подовження терміну служби поворотний затвор рекомендується встановлювати з горизонтальним положенням штока ± 30°, особливо для робочих середовищ, що містять абразивні частинки або осідаючі домішки.

Затвори встановлюються в місцях доступних для огляду і обслуговування. Перед установкою трубопровід повинен бути очищений від бруду, окалини, піску та ін. Провести огляд ущільнюючих поверхонь відповідних фланців. На них не повинно бути забоїв, раковин, задирок, а також інших дефектів поверхонь. Перед початком монтажу диск затвора необхідно відкрити, але так, щоб диск не виходив за проекцію корпусу затвора. Під час монтажу затворів необхідно, щоб фланці на трубопроводі були встановлені без перекосів та на відстані, що забезпечує вільне розміщення між ними затвора. Затвор поворотний необхідно відцентрувати і закрутити, але не затягувати шпильки. Відкрити диск затвора в положення «повністю відкритий». Затягування шпильок на міжфланцевому з'єднанні повинна бути рівномірною по всьому периметру до моменту зіткнення площин фланців і корпусу затвора (його металевої частини).

Для перевірки правильності установки провести повільне закриття і відкриття поворотного затвора. Затвор повинен вільно відкриватися і зачинятися. Затвори не повинні відчувати навантажень від трубопроводів (вигин, стиск, розтяг, кручення, перекося, нерівномірність